



DISPENSERS



POMPES



COMPTEURS



PISTOLETS



FILTRAGE

SURVEILLANCE
DES LIQUIDES

EX50

CARACTÉRISTIQUES

- DESIGN COMPACT ET SOLIDE
- COMPOSANTS À BRIDE
- FILTRE ANTI-BRUIT
- PROTECTION THERMIQUE
- UNITÉ D'ASPIRATION AVEC FILTRE INTÉGRÉ (VERSION POUR BIDON)
- VERSION UL DISPONIBLE

La pompe EX50 de PIUSI est une pompe compacte et solide qui répond aux exigences ATEX/IECEx strictes concernant l'utilisation de cet équipement dans des atmosphères potentiellement explosibles. Elle est dotée d'une vanne de dérivation intégrée, d'un clapet anti-retour et d'un filtre anti-bruit.

PERFORMANCES

JUSQU'À
50 L/MIN

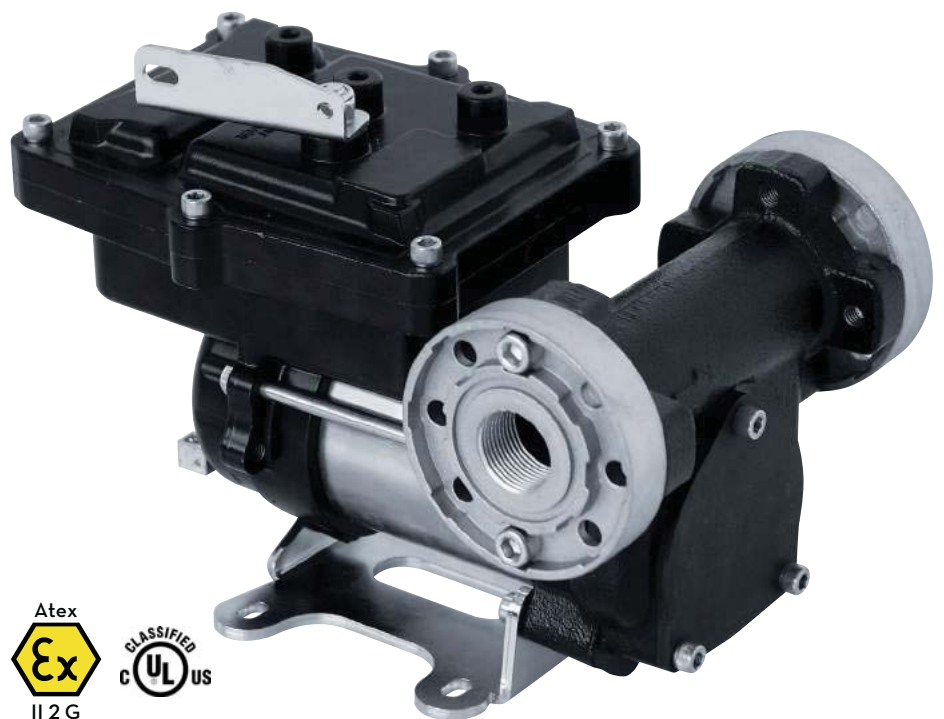
DÉBIT

TENSION
CA/CC

PUISSANCE

30 MIN
(30MIN OFF)

CYCLE DE SERVICE





POMPE EX50



NOS POMPES SONT CONFORMES AUX MARQUAGES ATEX/IECEx SUIVANTS

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GRUPE	CATÉGORIE	TYPE D'ATMOSPHÈRE EXPLOSIBLE	PRÉFIXE PERMANENT	MODE DE PROTECTION	GRUPE DE GAZ	CLASSE DE TEMPÉRATURE	INDICE DE PROTECTION		
EX50	EX75	EX50	EX75						

EMBALLAGE

CODE	POIDS		EMBALLAGE			NB. BOÎTES / EUROPALETTE	
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/BOÎTE		
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO037300A	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84